



ASSOCIATION PÂTRE DE HAUTE MONTAGNE

Jardin Botanique
 09000 LOUBIERES

« D'une Transhumance à l'Autre »

– Objet de la structure :

L'Association des Pâtres a été créée en 1994, après plusieurs années de travail structuré autour du groupe de berger-vacher. En 2010 elle compte près de 80 adhérents, c'est une association "de loi 1901"; les membres actifs sont tous pâtres en activité ou l'ayant été dans les 3 dernières années.

Objectifs :

- La venue au métier de pâtre de haute montagne (berger et vacher)
- L'exercice du métier dans la durée
- La reconnaissance et la défense du métier. Concrètement les priorités sont le réseau- emploi-pluriactivité et les rencontres techniques, mais aussi faire connaître et reconnaître ces métiers.

L'Association des pâtres représente aujourd'hui un **espace de rencontre et de services** pour les pâtres ainsi qu'un "**réservoir**" de **connaissances et informations** autour des métiers de bergers et vachers. Elle fonctionne aujourd'hui avec 2 salariées à temps partiel qui animent les différentes activités, avec un local à Loubières- tout près de Foix. Ces activités sont menées grâce au soutien des adhérents et sont financées en grande partie grâce au PSEM.

– Quelles activités sont proposées ?

<input checked="" type="checkbox"/> Animations	<input checked="" type="checkbox"/> Formations	<input type="checkbox"/> Spectacles	<input type="checkbox"/> Conseils
<input checked="" type="checkbox"/> Conception	<input type="checkbox"/> Chantier	<input checked="" type="checkbox"/> Accueil de groupe	<input type="checkbox"/> Soutien technique
<input type="checkbox"/> Conférence	<input type="checkbox"/> Atelier	<input checked="" type="checkbox"/> Exposition	

– Dans quelles thématiques ?

<input checked="" type="checkbox"/> Agriculture	<input type="checkbox"/> Biodiversité	<input type="checkbox"/> Consommation	<input type="checkbox"/> Énergie	<input checked="" type="checkbox"/> Faune & Flore
<input type="checkbox"/> Écicitoyenneté	<input type="checkbox"/> Déchet	<input type="checkbox"/> Habitat	<input type="checkbox"/> Sport de nature	<input type="checkbox"/> Alimentation
<input type="checkbox"/> Tourisme	<input type="checkbox"/> Développement local	<input checked="" type="checkbox"/> Patrimoine	<input type="checkbox"/> Jardin	<input type="checkbox"/> Transport
<input type="checkbox"/> Santé	<input type="checkbox"/> Risque majeur	<input type="checkbox"/> Solidarité internationale	<input type="checkbox"/> Économie solidarité	<input type="checkbox"/> Art Plastique



RESEDD 09

Réseau d'éducation au développement durable de l'Ariège



– **Pour quel(s) public(s) ?**

<input type="checkbox"/> Petite enfance	<input checked="" type="checkbox"/> Enfance	<input checked="" type="checkbox"/> Adolescence	<input checked="" type="checkbox"/> Jeunesse	<input checked="" type="checkbox"/> Tout Public
<input type="checkbox"/> Malvoyant	<input type="checkbox"/> Malentendant	<input type="checkbox"/> Handicap moteur	<input type="checkbox"/> Handicap mental	<input checked="" type="checkbox"/> Personnes âgées

– **Où interviennent-ils ?**

<input checked="" type="checkbox"/> Dans leur locaux	<input type="checkbox"/> Dans vos locaux	<input checked="" type="checkbox"/> Sur des manifestations
--	--	--

Conditions particulières :

– **A quel coût ?**

Projet pédagogique à destination des scolaires (cycle 3 et collège) et Centres de Loisirs à partir de 8 ans :

Tarifs indicatifs ajustables en fonction du projet et du nombre d'enfants : 90 € la ½ journée et 150 € la journée (+ frais déplacement)

Animation tout public :

TARIFS : journée 150 euros - ½ journée ou soirée 90 euros + frais déplacement

Visite d'Estive :

TARIFS : 25€ par personne (groupes de 15 personnes au minimum et 30 personnes au maximum) sur réservation

– **Qui contacter ?**

AUBERT Isabelle	05 61 64 15 91 e-mail : associationdespatres@orange.fr site : http://www.patres-montagnes.asso.fr
-----------------	---